

lagen, die Trockner und die Entladebänder. In den Jahren 2018 und 2019 entwickelte Fliegel Textilservice in Zusammenarbeit mit WSP einen Plan zur weiteren Automatisierung der Wäschebearbeitung für die reine Seite. Schwerpunkt dieses Projekts war die Automatisierung des Transports der Frotteewäsche von den Trocknern zu den Frotteelegemaschinen, um v.a. den manuellen Transport per Wäschewagen abzulösen.

### Produktivität gesteigert

Neben der Steigerung der Produktivität durch die automatischen Zuführsysteme sollte zudem die Arbeit für die Mitarbeiter in der Wäscherei leichter und ergonomischer gestaltet werden, so dass es angenehmer ist, in der Wäscherei zu arbeiten. Ein Punkt, der heutzutage immer wichtiger wird, um auf dem Arbeitsmarkt

ausreichend und gute Mitarbeiter akquirieren zu können. Im 1. Quartal 2020 installierte WSP dieses Projekt nach eigenen Angaben vor Ort. Von den Trocknern führt nun ein Förderbandsystem zu den vier Frotteelegemaschinen auf der anderen Seite der Wäscherei. Die Lösung dient dabei nicht nur zum Transport, sondern auch als Puffer zum Ausgleich von Produktionsschwankungen. Zusätzlich wurde mit den neuen Frotteelegemaschinen von Kannegiesser per Schnittstelle eine automatische Verbindung hergestellt, sodass die Auswahl des kundenspezifischen Faltprogramms automatisch erfolgt: Das soll beim Kundenwechsel Zeit sparen und weniger fehleranfällig sein. Mit der neuen Lösung hat Fliegel Textilservice in Leipzig WSP Systems zufolge die Kontrolle über den gesamten Prozess – vom Wareneingang der Schmutzwäsche bis hin zur fertig gestapelten Wäsche für den Warenausgang. [www.wspsystems.com](http://www.wspsystems.com)

Engel Wäschereitechnik

## Speicherturm und Bänderkonstruktion eingebaut



**Dank einer Kaskadenbänderkonstruktion läuft die Arbeit für das Team der Textilpflege Maier nun reibungslos.** Foto: Engel-Gematex

Mit einer neuen Speicher- und Vereinzelungslösung setzt die Wäscherei Textilpflege Maier auf eine zukunftsorientierte Expansion ihres Standorts in Burgau. Den Zuschlag für die Projektrealisierung erhielt Engel-Gematex. Der international agierende Hersteller entwickelt nach eigenen Angaben zukunftstaugliche Lösungen und bietet von der Konzeption bis zum Service alles aus einer Hand, seit über 35 Jahren.

### Kontinuierliche Auslastung

Der neue Speicherturm ermöglicht laut Unternehmen die Einspeicherung mehrerer Wäschekuchen nach der Presse und lässt sich platzsparend in den Wäschereibetrieb integrieren. Das System ermöglicht einen Puffer, der nach dem Prinzip „First In First Out“ (FIFO) eine kontinuierliche Auslastung der Trockner und Aufgabestationen gewährleistet. Durch eine Kaskadenbänderkonstruktion wird die Vereinzelung nach dem Schüttler sichergestellt. Zeiten des Stillstands gehören bei der

Wäscherei Maier aufgrund von kontinuierlicher Wäschenachförderung mit dem Engel-Gematex-Speichersystem der Vergangenheit an. [www.engel-gematex.com](http://www.engel-gematex.com)

**Eine komplette Verbindung in unter einer Minute!**

#### ANKER® Patchverbinder für die Wäschereiindustrie:

- Ordentlicher Verbindungsvorgang ohne Dämpfe, die eingeatmet werden müssen
- Schnelle Installation und haltbare Verbindungen sorgen dafür, dass keine Produktionszeit verloren geht
- Die Abdeckung durch Patchmaterial verhindert Beschädigung der Wäsche
- Von Stunden zu Sekunden – der gesamte ANKER® Patchverbinder-Vorgang dauert mit einer ANKER® elektro-hydraulischen Einpressmaschine nur 30 Sekunden

Flexco Europe GmbH  
Leidringer Strasse 40-42  
D-72348 Rosenfeld

Tel: +49-7428-94060  
Fax: +49-7428-9406260  
europe@flexco.com



Partners in Productivity

[www.flexco.com](http://www.flexco.com)